

Specifications

DESCRIPTION	NORM	DATA
Composition fibreuse / Pile Fibre		100% Polyamide (Teint masse/Solution dyed)
Jauge / Gauge		1/10 loop pile
Densité / Tuft Density	ISO 1763	106 600 Stitches/m ²
Poids de fil / Total pile mass	ISO 8543	740 g/m ²
Masse de velours utile / Mass of pile above the substrate	ISO 8543	430 g/m ²
Epaisseur velours utile / Thickness of pile above the substrate	ISO 1766	3,7 mm
Densité du velours de surface / Surface pile density	ISO 8543	0,116 g/cm ³
Masse totale / Total Weight	ISO 8543	5330 g/m ²
Epaisseur totale / Total Thickness	ISO 1765	10,8 mm
Premier dossier / Primary Backing		Non tissé / Non woven primary backing
Envers / Backing		Matières recyclées renforcées par un voile de verre / Vinyl backing reinforced with glass fiber (100 % recycled PVC) Renfort acoustique avec fibres synthétiques 100% recyclées / Acoustic reinforcement with 100% recycled fibers
Dimensions / Tile Size		50x50cm
Dalles par boîte / Tiles per Box		16 = 4 m ²
Sens de pose / Installation		
Base d'impression / Printing facilities		NO

Technical performances

Classification EN 1307 - 33 / Commercial Heavy
Luxury Class - LC2



Feu / Fire rating EN 13501-1 : C_{fl}-s1



 Heated Floor ISO 10456 0,15 m ² K/W	 Impact noise reduction EN ISO 10143-3 ΔL _(w) 31 dB	RHO - LRV	
		7 colors	%
 Electrostatic prop. ISO 6356 ≤ 2,0kV ISO 10965 RT ≈ 10 ¹⁰ Ω	 Sound absorption ISO 11654 α _w = 0,30 (H)	026	4,6%
		34	8,7%
 Dimensional Stability EN 986 ≤ 0,10%	 Colour Fastness EN 105 - B02 7/8	036	4,3%
		046	5,1%
 N° 0679-CPR-1036 15 EN 14041 : 2004	 Castor Chair EN 985 Passed R≥2,4	065	7,8%
		097	4,0%
		136	6,7%

Environmental issues

LEED

Répond à la démarche
HQE

